

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a Seulo in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_ codice fiscale \_\_\_\_\_

### CHIEDE

l'assegnazione di un contributo ad integrazione del canone di locazione per l'anno 2013 ai sensi dell'art. 11 della Legge del 09.12.1998, n. 431 "Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione". A tal fine, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dalla legge per coloro che rendono attestazioni false

### DICHIARA

sotto la propria responsabilità che i dati di seguito forniti sono completi e veritieri:

- ◆ 1) di aver preso piena visione e conoscenza del bando pubblico per l'attribuzione dei contributi e di accettarlo integralmente;
- ◆ 2) di essere titolare di un contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare occupata a titolo di abitazione principale o esclusiva;
- ◆ 3) di avere la residenza nel Comune di Seulo corrispondente all'ubicazione dell'alloggio locato;
- ◆ 4) che nessun componente del proprio nucleo familiare è titolare di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare ai sensi dell'art. 2 della L.R. n.13/89 ubicato nel territorio nazionale;
- ◆ 5) che il contratto di locazione non è stato stipulato tra parenti ed affini entro il 2° grado, o tra coniugi non separati legalmente;
- ◆ 6) che l'immobile locato non è inserito nelle categorie catastali A1, A8 e A9;
- ◆ 7) di essere in possesso di un contratto di locazione stipulato con \_\_\_\_\_ regolarmente registrato o depositato per la registrazione in data \_\_\_\_\_ al numero \_\_\_\_\_ presso l'Ufficio del Registro di \_\_\_\_\_, il cui canone mensile è fissato in € \_\_\_\_\_ al netto degli oneri accessori (quote condominiali, utenze, ecc.). Decorrenza contratto \_\_\_\_\_ Scadenza contratto \_\_\_\_\_;
- ◆ 8) che la propria famiglia anagrafica si compone di:

N. d'ordine	COGNOME E NOME	NASCITA		Rapporto con il/la dichiarante
		LUOGO	DATA	
1				Dichiarante
2				
3				

4				
5				
6				
7				
8				
9				

◆9) di avere fiscalmente a carico secondo la normativa vigente n. \_\_\_\_\_ figli;

◆10) di possedere un reddito familiare annuo fiscalmente imponibile complessivo per l'anno 2012 di € \_\_\_\_\_; Il reddito da riportare è rilevabile nel modello CUD 2013 nella parte B rigo 1; nel modello UNICO 2013 nel quadro RN rigo RN4;

◆11) in caso di dichiarazione di "reddito zero" indicare la fonte economica tramite cui si provvede al pagamento del canone di locazione nella consapevolezza che diversamente la domanda non sarà accolta. \_\_\_\_\_

ALLEGA (barrare le voci interessate)

◆ Copia del contratto di locazione

◆ Copia di un documento di identità in corso di validità

◆ Copia della ricevuta di versamento dell'Imposta annuale di registrazione

DICHIARA INOLTRE:

- di essere a conoscenza che il contributo verrà erogato solo dietro presentazione delle ricevute dei pagamenti del canone e della copia del contratto di locazione regolarmente registrato e che nel caso di mancata presentazione il comune darà corso alla revoca dei benefici concessi e all'attivazione delle conseguenti azioni di recupero delle somme erogate;
- di essere a conoscenza che ai sensi del comma 3 art. 6 del D.P.C.M. n. 221 del 7.5.1999 nel caso di erogazione della prestazione possono essere eseguiti controlli al fine di accertare la veridicità delle dichiarazioni effettuate.

Seulo, li \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_

INFORMATIVA I dati acquisiti con la presente domanda saranno trattati e conservati dall'Amministrazione Comunale di Seulo nel rispetto del D. Lgs. n. 196/03 per il periodo necessario allo svolgimento dell'attività amministrativa correlata. La raccolta è obbligatoria per la fase di istruttoria finalizzata all'eventuale erogazione dei contributi affitto ai sensi dell'art. 11 della Legge n. 431/98, in assenza di essi il provvedimento finale non potrà essere emanato. I dati saranno utilizzati per l'individuazione degli aventi diritto il cui elenco sarà pubblicato all'Albo Pretorio Comunale e trasmesso se richiesto all'Assessorato Regionale dei Lavori pubblici per il relativo

finanziamento. I dati raccolti potranno essere utilizzati per la richiesta di verifica e per gli accertamenti relativi alle dichiarazioni rilasciate da ciascun richiedente. Ai sensi e per gli effetti di cui al D. Lgs. n. 196/2003 testo unico per la privacy, i dati acquisiti saranno trattati presso gli uffici comunali di Servizio Sociale, trattati su supporto cartaceo e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa. Il titolare del trattamento dei dati è il Sindaco protempore del Comune di Seulo, il Responsabile del trattamento è il Responsabile del Settore Amministrativo del Comune di Seulo, Loddo Dario, gli incaricati del trattamento dei dati è l'Operatore sociale, oltrechè gli impiegati degli uffici protocollo e ragioneria del Comune.

L'interessato potrà esercitare i diritti di cui all'art. 7 del D. Lgs. n. 196/03 di cui si allega il testo a piè pagina.

DICHIARO di aver ricevuto tutte le informazioni di cui all'art. 13 del D. Lgs. n. 196/03 in relazione ai dati contenuti nei documenti allegati.

Firma del dichiarante \_\_\_\_\_

Art. 7 del D. Lgs. n. 196/03

1. L'interessato ha diritto di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che lo riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intelligibile.
2. L'interessato ha diritto di ottenere l'indicazione:
  - a. dell'origine dei dati personali;
  - b. delle finalità e modalità del trattamento;
  - c. della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici;
  - d. degli estremi identificativi del titolare, dei responsabili e del rappresentante designato ai sensi dell'articolo 5, comma 2;
  - e. dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza in qualità di rappresentante designato nel territorio dello Stato, di responsabili o incaricati.

1. L'interessato ha diritto di ottenere:
  - a. l'aggiornamento, la rettificazione ovvero, quando vi ha interesse, l'integrazione dei dati;
  - b. la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, compresi quelli di cui non è necessaria la conservazione in relazione agli scopi per i quali i dati sono stati raccolti o successivamente trattati (...)